

Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko

ETAP: Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie: Eksploatacja i przeróbka złoża kruszywa naturalnego „NAMYŚLIN-WIELOPOLE” w kategorii C₁
Namyślin, gmina Boleszkowice, powiat myśliborski, województwo zachodniopomorskie

II piętro eksploatacyjne (zawodnione) o wysokości 3,5 - 13,9 m będzie eksploatowane systemem hydraulicznym, przy użyciu koparki pływającej ssąco-tłoczącej, tzw. refulera.

Przy zastosowaniu refulerów kopalina urabiana jest na skutek podciśnienia wytwarzanego przez pompę ssącą zainstalowaną na platformie pływającej. Elementem urabiającym koparki jest ssak zamontowany na rurowym wysięgniku, poprzez który zasysane jest kruszywo, a następnie tłoczone rurociągiem na brzeg zbiornika wodnego i kierowana do przeróbki mechanicznej. Położenie platformy pływającej regulowane jest za pomocą lin stalowych zakotwionych na dnie lub brzegu zbiornika wodnego. Głębokość urabiania można regulować poprzez zmianę położenia ssaka. W czasie urabiania w miejscu zasysania kruszywa formuje się stożek, którego kąt jest większy od kąta naturalnego stoku, co powoduje suwanie się kruszywa pod ssak.

Dla wyznaczenia rygorów bezpiecznej eksploatacji należy przyjąć, że kąt naturalnego stoku wynosi 27° , a kąt nachylenia stoku skarpy czynnej może dochodzić do 50° . W celu zapewnienia bezpieczeństwa w rejonie frontu eksploatacyjnego, dla maszyn pracujących na powierzchni terenu lub poziomie eksploatacyjnym, ustala się, że odległość maszyn od skarpy roboczej nie będzie mniejsza niż maksymalna głębokość urabiania.

Urobek z refulera, tzw. refulat o koncentracji frakcji stałej ok. 20%, transportowany będzie hydraulicznie, na układ przesiewaczy wibracyjnych, w którym zostaną wydzielone trzy podstawowe klasy ziarnowe: 16 – 32 mm, 8 – 16 mm, 2,0 – 8,0 mm, stanowiące będą gotowe asortymenty handlowe. W/w asortymenty handlowe będą odbierane z przesiewaczy za pomocą przenośników taśmowych i gromadzone na pryzmach technologicznych produktów gotowych. Nadziarno +32 mm będzie kierowane na kruszarkę i ponownie zawracane na węzeł sortujący. Natomiast podziarno klasy 0 – 2 mm wraz z wodą kierowane będzie dalej na odwadniacz kołowy lub przenośnik odwadniający. Na odwadniaczu zostaje wydzielony piasek klasy 0 – 2,0 mm, który poprzez przenośnik taśmowy będzie gromadzony na pryzmie gotowego produktu. Natomiast najdrobniejsze frakcje kruszywa poniżej 1 mm wraz z wodą, tzw. pulpa kierowana będzie do wyeksploatowanego wyrobiska górniczego. Dopuszcza się możliwość kierowania pulpy do osadników piasków popłucznych, gdzie będą osadzać się części stałe, zaś woda spływać będzie do wyrobiska górniczego. Piaski popłuczne wydzielone w osadnikach mogą być okresowo wybierane i stanowić również produkt handlowy lub być wykorzystane do rekultywacji terenów poeksploatacyjnych.